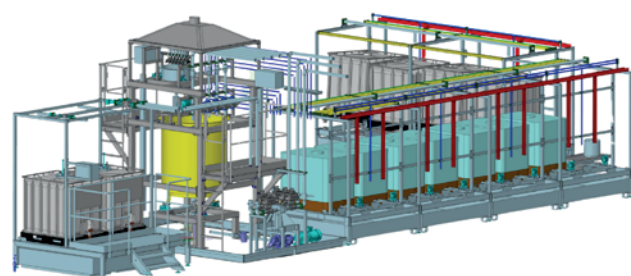




Teknomatik



STACJA DO MIESZANIA POLIOLU

*Stacja mieszania SM Blend
przeznaczona jest do
przygotowywania polioli zgodnie
z żądanym przepisem (referencją).*

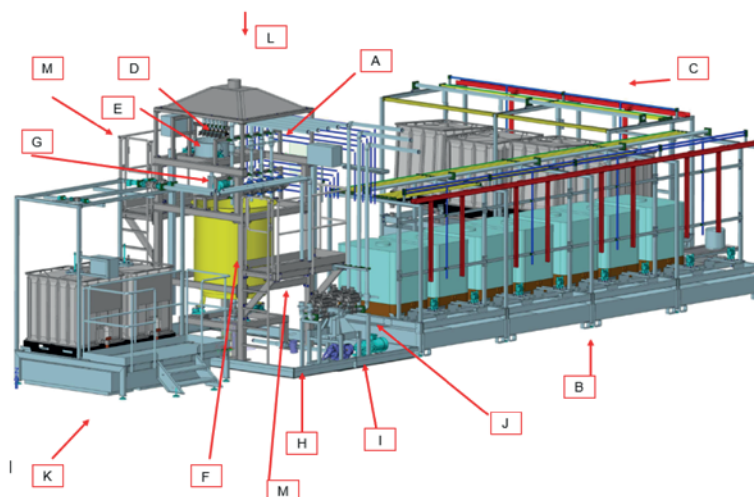
Urządzenie wytwarza produkt finalny poprzez mieszanie polioli bazowych (5 rodzajów) z dodatkami (12 rodzajów).

Skład mieszanek jest dowolny i zależy od wybranej aktualnie referencji.

Dozowanie polioli następuje bezpośrednio do zbiornika głównego. Dodatki dozowane są do zbiornika dodatków, z którego przelewane są do zbiornika głównego. Zbiornik główny wyposażony jest w mieszadło.

Wyrób gotowy może być transferowany do zintegrowanej stacji napełniania zbiorników IBC lub do zbiorników zewnętrznych.

Stacja posiada pięć linii transferowych wyposażonych w automatycznie sterowane zawory.



BUDOWA URZĄDZENIA

BUDOWA URZĄDZENIA		
A	Przyłącze polioli bazowych	5 linii wyposażonych w zawory automatyczne;
B	Zespół pompowania dodatków (zbiorniki stałe)	8 stanowisk wyposażonych w pompy dozujące membranowe, zbiorniki zamontowane na stałe; na ostatnim stanowisku zamiast zbiornika stałego znajduje się miejsce do podłączenia beczki;
C	Zespół pompowania dodatków (zbiorniki wymienne)	4 stanowiska wyposażone w przyłącza CAMLOCK, pochylnie oraz pompy dozujące membranowe;
D	Zawory dozowania dodatków	12 automatycznych zaworów dozujących dodatki;
E	Zbiornik dodatków	pojemność 75 litrów;
F	Zbiornik główny	pojemność 1500 litrów;
G	Mieszadło	zakres obrotów: 100 – 280 rpm, minimalna ilość mieszanej cieczy: 400 kg;
H	Filtr wyrobu gotowego wraz z czujnikiem przepływu	filtracja i kontrola transferu wyrobu gotowego;
I	Pompa transferowa wyrobu gotowego	pompa zębatą;
J	Zespół dystrybucji wyrobu gotowego („ośmiomica”)	przyłącze wyjściowe wyrobu gotowego, 5 linii transferowych, czujnik ciśnienia;
K	Zespół napełniania zbiorników IBC (wyrób gotowy)	dwa stanowiska (polioli oraz izocyjanian) do napełniania zbiorników IBC;
L	Przyłącze odciągu wentylacyjnego	przyłącze wentylacyjne;
M	Platformy serwisowe	platformy do obsługi serwisowej instalacji.

OPIS DZIAŁANIA

Zbiornik Główny	Zbiornik Dodatków
Sprawdzenie warunków początkowych (zbiornik pusty, zawory automatyczne zamknięte)	Sprawdzenie warunków początkowych (zbiornik pusty, zawory automatyczne zamknięte)
Dozowanie polioli 1-5	Dozowanie silikonu 1 oraz 2
Spust silikonów do zbiornika głównego i mieszanie składników (5 minut)	
Oczekiwanie na przelanie wody	Dozowanie wody
Spust wody do zbiornika głównego i mieszanie składników (5 minut)	
Oczekiwanie na przelanie dodatków chemicznych	Dozowanie dodatków chemicznych
Spust dodatków chemicznych do zbiornika głównego i mieszanie składników (25 minut)	
Wyrób gotowy, oczekiwanie na uruchomienie transferu	
Transfer wyrobu gotowego wybraną linią transferową	

ZALETY

- Automatykacja procesu mieszania i nalewania polioli;
- Szeroki wachlarz kombinacji dodatków;
- Bezpieczna i ergonomiczna konstrukcja dla operatora i służb utrzymania ruchu;
- Dostosowanie do zaleceń normy PN-EN ISO 12100, maszyna jest wyposażona w szereg technicznych środków bezpieczeństwa takich jak: wyłącznik awaryjny, ręczny zawór sprężonego powietrza, osłony, piktogramy.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Parametry podstawowe

Zasilanie elektryczne	400VAC, 50Hz
Moc zainstalowana	6 kW
Zasilanie sprężone powietrze	0,5 – 0,8 MPa
Rozmiar – stacja mieszania (wys. x szer. x dł.)	4400 x 3000 x 4300 mm
Waga – stacja mieszania	3300 kg
Rozmiar – stacja dodatków (wys. x szer. x dł.)	2500 x 7400 x 9100 mm
Waga – stacja dodatków	2800 kg
Rozmiar – stanowisko nalewania (wys. x szer. x dł.)	3500 x 2350 x 2750 mm
Waga – stanowisko nalewania	600 kg

Parametry przyłączy energii

Zasilanie elektryczne	- napięcie: 400VAC +N + PE, 50Hz - zabezpieczenia: ch-ka C, 32A - min. przekrój żył: 4 mm ²
Zasilanie pneumatyczne	- ciśnienie spr. powietrza: 0.5 – 0.8 MPa - min. przekrój przyłącza: Ø12 (wewnętrzny)