Instalacja do mieszania i pompowania lakieru

Teknomatik

Opis działania:

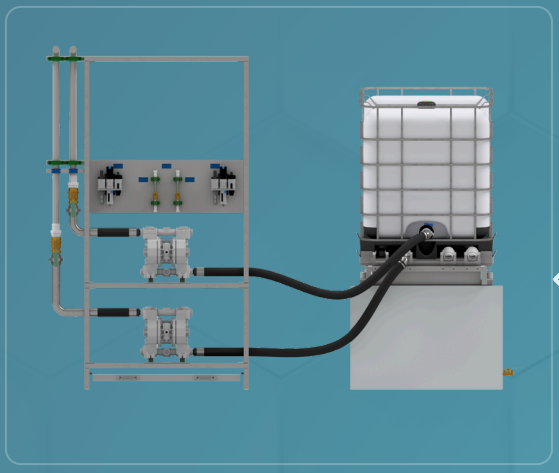
- Przelanie zawartości zbiornika IBC do zbiornika pośredniego z wydajnością do 250l/min
- Rozmieszanie bez ryzyka spienienia cieczy
- Automatyczne dozowanie do zbiorników dziennych wg zapotrzebowania
- Informowanie operatora, gdy w zbiorniku pośrednim zostało mniej niż 300l lakieru

Instalacja służy **do pobierania różnych lakierów** ze zbiorników typu IBC, transportowania ich **do zbiorników** pośrednich **ze zautomatyzowaną kontrolą** objętości medium, gdzie **są mieszane**, a następnie automatycznie **pompowane** do **zbiorników** dziennych wg zapotrzebowania.
Kontrola wolumenu we wszystkich zbiornikach bazuje na **czujniku radarowym**.
W zbiorniku magazynującym zastosowano dodatkowo skrajne, **wibracyjne czujniki poziomu**, wyłączające mieszadło (poziom MIN) lub dopływ cieczy (poziom MAX).
Objętość zawartości w każdym zbiorniku można sprawdzić na **panelu HMI.**
Po stronie zbiorników dziennych umieszczono **słupki sterujące** podstawowymi funkcjami.

Teknomatik Europe Sp. z o.o.
Jasienica 829, 43-385 Jasienica, Poland
www.teknomatik.pl
sales@teknomatik.pl

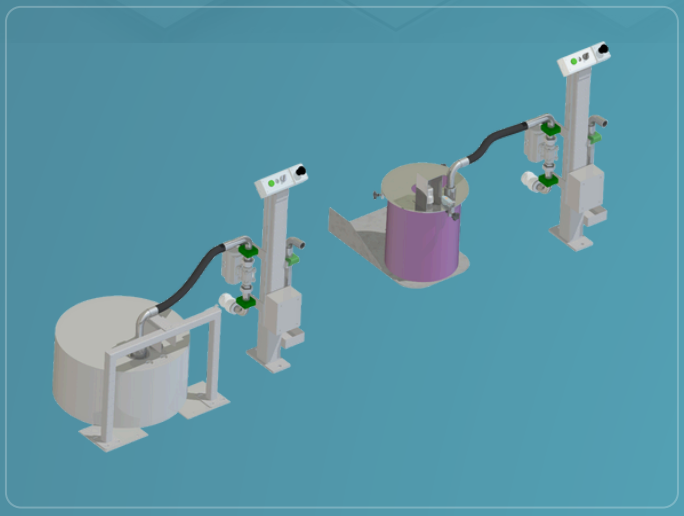
Teknomatik

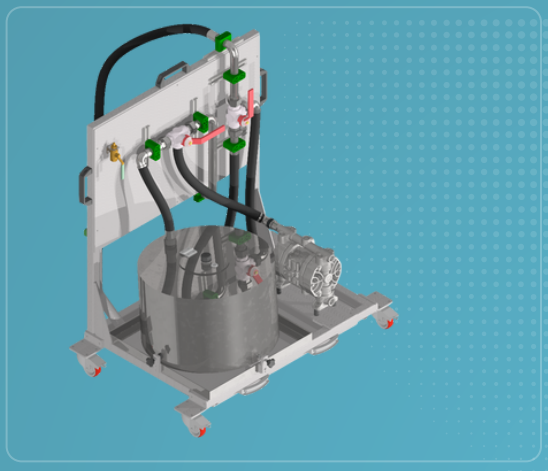
Budowa urządzenia



Stacja rozładunku IBC

Stacja składowania i mieszania





Stanowisko popłuczyn

Zbiorniki dzienne

Specyfikacja techniczna	
Zasilanie elektryczne	400V AC 50Hz
Moc zainstalowana	1,75 kW
Zasilanie sprężone powietrze	0,55 – 0,8 MPa
Rozmiary	Stanowisko IBC: 1525 x 375 x 2500 mm Stanowisko składowania i mieszania: 1920 x 1860 x 2500 mm Słupki zbiorników dziennych: 280 x 370 x 1020 mm Instalacja usuwania popłuczyn: 1150 x 750 x 1200 mm

- Ciecz w zbiorniku zawsze rozmieszana, gotowa do aplikacji, bez ryzyka spienienia
- Automatyczne dozowanie do każdego zbiornika dziennego
- Brak możliwości przelania cieczy wynikającej z błędu operatora
- Kontrola stanu medium z dokładnością 10L w zbiorniku 1500L
- Sterowanie podstawowymi funkcjami w łatwo dostępnym miejscu
- Możliwość usuwania zlewek po procesie czyszczenia urządzeń